



UWAGI:

1. Listwy ślizgowe dopasować do prowadnic.
2. Powierzchnie uszczel. gumowych stykające się z częściami stalowymi pokryć przed montażem gorącym asfaltem.
3. Drut $\phi 15$ L=1000-poz. 11 przyspawać na całej wys. zasuwy. Służy on do zabezpiecz. uszczel. bocznych przed wysunięciem.
4. Poz. 12-16 kadmuwać elektrolitycznie Fe/Cd-m-200 PN-71/H-97000

17	Usytuowanie zasuwy	KB.135-2-11	-	-	-	-	-
16	Pokładka klin. 1A	PN-59/H-0206	16	0,0216	0,34		
15	Pokładka okr. 13	PN-78/H-8206	48	0,0113	0,54		
14	Nakrętka M12	PN-78/H-8214	64	0,0151	0,96		
13	Wkręt M12x45	PN-78/H-8210	16	0,0386	0,61		
12	Sruba M12x45	PN-78/H-82109	48	0,0591	2,6		
11	Drut zabezpiecz. $\phi 15$ m. 11	-	2	0,1	0,2		
10	Nakładka III	KB.135-2-10	2	0,7	1,4		
9	Uszczel. narożna	KB.135-2-9	2	0,35	0,7		
8	Nakładka II	KB.135-2-8	1	23,2	23,2		
7	Uszczel. górna	KB.135-2-7	1	11,6	11,6		
6	Nakładka I	KB.135-2-6	1	6,9	6,9		
5	Uszczel. dolna	KB.135-2-5	1	4,0	4,0		
4	Listwa boczna	KB.135-2-4	2	1,65	3,3		
3	Uszczel. boczna	KB.135-2-3	2	1,0	2,0		
2	Listwa ślizgowa	KB.135-2-2	2	4,71	9,4		
1	Konstr. stal. zasuwy	KB.135-2-1	1	266,0	266,0		
	Nazwa części i wymiar	Materiał	Nr normy	Ilość	Waga	Waga FG	Uwagi
						334,0	
<p>1 szt. wyk. prawo 1 szt. wyk. lewo</p>							
<p>Zasuwa dolna</p>							
<p>KB135-2</p>							
<p>1:5 (1:2)</p>							
<p>4</p>							