



1. Wszystkie części metalowe przed montażem malować zgodnie z wytycz. malowania
 2. Druk zabezpiecz. $\phi 15-1280$ przyspawać na całej wys. zasuw. służy on do zabezpiecz. uszczel. bocznych przed wysunięciem.

8	Podkładka klin. 14	PN-59/M-82018	22	0,0216	0,47		
7	Nakrętka M12	PN-78/M-82144	22	0,0151	0,33		
6	Wkręt M12x45	PN-78/M-82210	22	0,0386	0,85		
5	Druk zabezp. $\phi 15-1280$	-	2	0,035	0,07		
4	Uszczel. boczne II	KB135-3-4	2	1,35	2,7		
3	Listwa boczna II	KB135-3-3	2	2,3	4,6		
2	Listwa ślizgowa II	KB135-3-2	2	5,5	11,0	1 szt. wyk. prosz. 1 szt. wyk. cienie	
1	Konstr. stal. zasuw	KB135-3-1	1	258,0	258,0		
Nr poz.	Nazwa części i wymiar	Materiał	Nr normy	Ilość sztuk	Jednostk. Ciężar EG	Razem 278,0	Uwagi
Zasuwa górna							
KB135-3							
1:5 (1:2) 4							