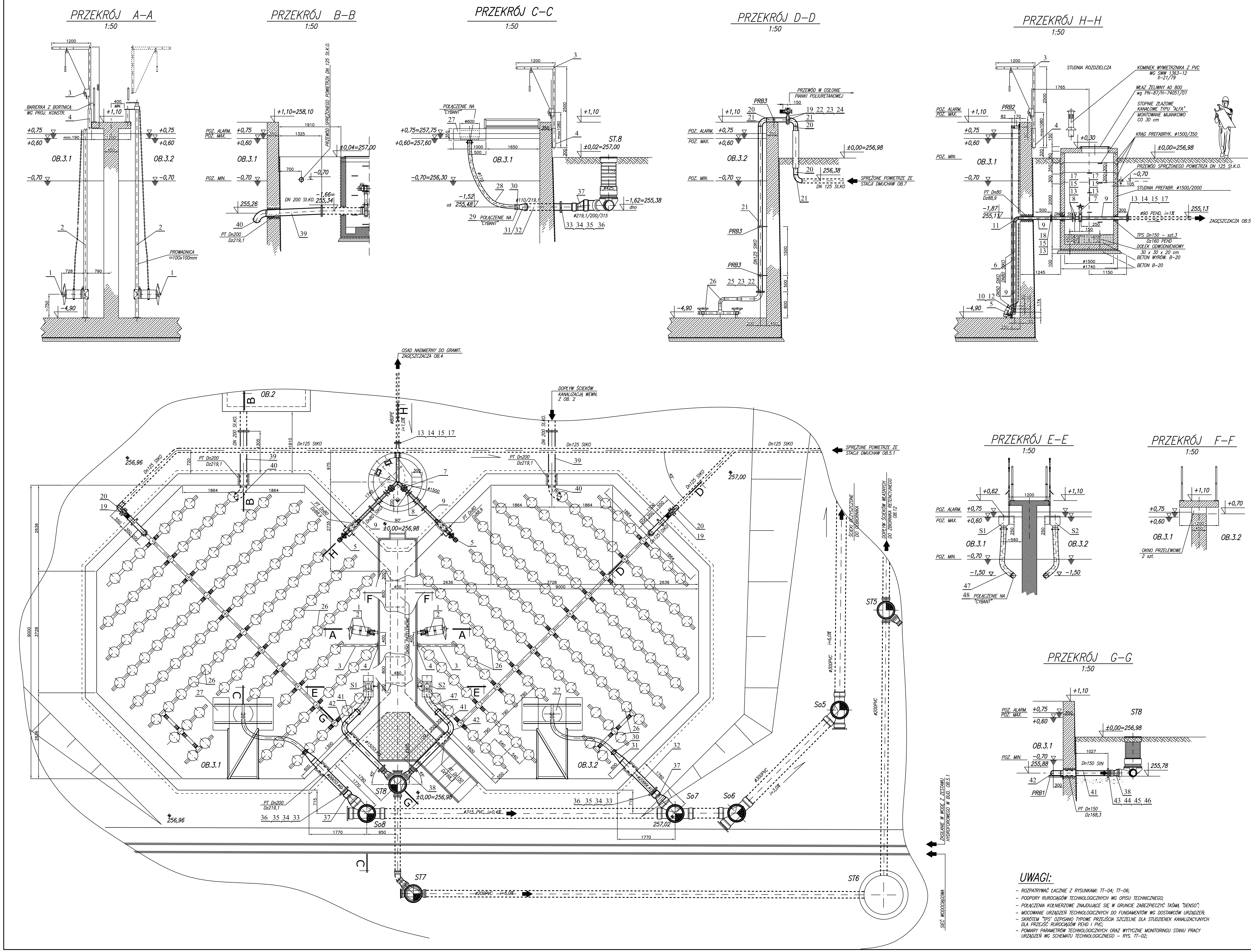


| POZ. | ILOŚĆ szt. | WYSZCZEGÓLNIENIE | NORMA KATALOG | CIĘŻAR W kg JEDN. | CIĘŻAR W kg CAŁK. |
|---|---|---|---|---|---|
| 48 | 8 szt. | PIERŚCIEŃ ZACISKOWY DO MOCOWANIA PRZEWODÓW ELASTYCZNYCH – NAKŁADKA NA Dz=170mm | ZAKUP RYNKOWY | – | – |
| 47 | 2x2,0 mb | WĄŻ ELASTYCZNY PE SPIRALNIE ZBROJONY ø160 DŁUGOŚĆ DOBRAĆ PODCZAS MONTAŻU | GAMRAT JASŁO | – | – |
| 46 | 16 kpl. | ŚRUBA M20x90–5,6–II +p+n | PN–74/M–82101 | – | – |
| 45 | 2 szt. | KRÓCIEC PRZEJŚCIOWY STAL/PVC ŻELIWNY KOŁNIERZOWO–BOSY, 200/150 | "HAWLE" Koziegłowy | – | – |
| 44 | 2 szt. | USZCZELKA PŁASKA Z NEOPRENU DN150; Pn=1MPa | | 0,18 | 0,36 |
| 43 | 2 kpl. | TULEJA KOŁNIERZOWA ZE STALI K.O. OH18N9 Dz=168,3x2,5 Z KOŁNIERZEM OBROTOWYM DN150 GK–AISI 12 TYP C | | 3,02 | 6,04 |
| 42 | 2 szt. | KOLANO GŁADKIE 90° Dz=168,3x3,0mm R=1,5d ZE STALI K.O. OH18N9 | | 5,0 | 10,0 |
| 41 | 2x1,45 mb | RUROCIĄG Dz=168,3x3,0mm ZE SZWEM ZE STALI K.O. OH18N9 | | 12,42 | 36,0 |
| 40 | 2 szt. | KOLANO GŁADKIE 90° Dz=219,1x3,0mm R=1,5d ZE STALI K.O. OH18N9 | PROD. ALHAMMER DOSTAWA: PWP Sp. z o.o. | 8,50 | 17,0 |
| 39 | 3,5 mb | RUROCIĄG Dz=219,1x3,0mm ZE SZWEM ZE STALI K.O. OH18N9 | | 16,23 | 56,8 |
| 38 | 2 szt. | REDUKCJA KANALIZACYJNA Z USZCZ. WARGOWĄ KLASA "S", ø200/160 PVC | PROD: WAVIN Metalplast BUK | | |
| 37 | 4 szt. | REDUKCJA KANALIZACYJNA Z USZCZ. WARGOWĄ KLASA "S", ø315/200 PVC | | – | – |
| 36 | 32 kpl. | ŚRUBA M20x85–5,6–II +p+n–OH18N9 | ZAKUP RYNKOWY | – | – |
| 35 | 2 szt. | KRÓCIEC PRZEJŚCIOWY STAL/PVC ŻELIWNY KOŁNIERZOWO–BOSY, 219,1/200 | PROD: WAVIN Metalplast BUK | – | – |
| 34 | 4 szt. | USZCZELKA PŁASKA Z NEOPRENU DN200; Pn=1MPa | PROD. ALHAMMER DOSTAWA: PWP Sp. z o.o. | 0,23 | 0,92 |
| 33 | 4 szt. | TULEJA KOŁNIERZOWA ZE STALI K.O. OH18N9 Dz=219,1x2,6 Z KOŁNIERZEM OBROTOWYM DN100 GK–AISI 12 TYP C | | 3,01 | 12,0 |
| 32 | 4x1,35 mb | RUROCIĄG Dz=219,1x2,6mm ZE SZWEM ZE STALI K.O. OH18N9 | | 14,1 | 76,1 |
| 31 | 4 szt. | ZWĘŻKA NIESYMETR. 219,1/114,3x2,5mm L=100mm ZE STALI K.O. OH18N9 | | 2,90 | 11,6 |
| 30 | 4x0,1 mb | RUROCIĄG Dz=114,3x2,0mm ZE SZWEM ZE STALI K.O. OH18N9 | | 5,62 | 2,25 |
| 29 | 8 szt. | PIERŚCIEŃ ZACISKOWY DO MOCOWANIA PRZEWODÓW ELASTYCZNYCH – NAKŁADKA NA Dz=116mm | ZAKUP RYNKOWY | – | – |
| 28 | 4x4,0 mb | WĄŻ ELASTYCZNY PE SPIRALNIE ZBROJONY ø110 DŁUGOŚĆ DOBRAĆ PODCZAS MONTAŻU | PROD: GAMRAT JASŁO | – | – |
| 27 | 4 szt. | KORYTO SPUSTOWE NIETYPOWE – KS–800+ WYLOT ø110mm, Q = pow.80 m³/h, MOC SILNIKA Ns=0,25 kW | PROD: ZUN BIOX 11–500 GIŻYCKO BOH.WESTERPLATTE 24 | ~125,0 | 500,0 |
| 26 | 2 kpl. | RUSZT NAPOWIETRZANIA DROBNO PĘCHERZYKOWEGO SKŁADAJĄCY SIĘ Z: – ~112 szt. DYFUZORÓW TYPU PIK300; – RUSZTU RUROWEGO MOCOWANEGO NA DNIE KOMORY; – KOLEKTORA ZASILAJĄCEGO DN125 W OBRĘBIE KOMORY; – ODWODNIENIA RUSZTU; | PROD: NOPON DOSTAWA: KAUKO–METEX W–wa ul. Słoneczna 35 tel.: 330–12–00 | – | – |
| 25 | 16 kpl. | ŚRUBA M16x70–5,6–II +p+n–OH18N9 | ZAKUP RYNKOWY | – | – |
| 24 | 16 kpl. | ŚRUBA M16x120–5,6–II +p+n–OH18N9 | | – | – |
| 23 | 6 szt. | USZCZELKA PŁASKA Z NEOPRENU DN80; Pn=1MPa | PROD. ALHAMMER DOSTAWA: PWP Sp. z o.o. | 0,14 | 0,7 |
| 22 | 6 szt. | TULEJA KOŁNIERZOWA ZE STALI K.O. OH18N9 Dz=139,7x2,6mm Z KOŁNIERZEM OBROTOWYM DN80 GK–AISI 12 TYP C | | 2,34 | 14,0 |
| 21 | 6 szt. | KOLANO GŁADKIE 90° Dz=139,7x2,6mm R=1,5d ZE STALI K.O. OH18N9 DO WSPAWANIA | | 2,56 | 15,4 |
| 20 | 16,5 mb | RUROCIĄG Dz=139,7x2,6mm ZE SZWEM ZE STALI K.O. OH18N9 | | 8,92 | 147,2 |
| 19 | 2 szt. | ZAWÓR KLAPOWY TYPU Z–011–A–AELR PN10, DN125, Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM "ON–OFF" AUMA SG, 400V, 50 Hz, CZAS PRZESTEROWANIA 16s, Ns=0,045 kW | EBRO ARMATUREN WARSZAWA | 25,0 | 50,0 |
| 18 | 16 kpl. | ŚRUBA M16x70–5,6–II +p+n | PN–74/M–82101 PN–75/M–82144 PN–78/M–82005 | – | – |
| 17 | 40 kpl. | ŚRUBA M16x110–5,6–II +p+n | | – | – |
| 15 | 7 szt. | USZCZELKA PŁASKA Z NEOPRENU DN80; Pn=1MPa | PROD. ALHAMMER | 0,08 | 0,56 |
| 14 | 1 kpl. | TULEJA KOŁNIERZOWA Z PEHD:SDR17, 90/80, Z LUŹNYM KOŁNIERZEM PN10 | PROD: WAVIN Metalplast BUK | 0,38 | 0,38 |
| 13 | 6 szt. | TULEJA KOŁNIERZOWA ZE STALI K.O. OH18N9 Dz=88,9x2,0 Z KOŁNIERZEM OBROTOWYM DN80 GK–AISI 12 TYP C | PROD. ALHAMMER DOSTAWA: PWP Sp. z o.o. | 1,63 | 9,8 |
| 12 | 2 szt. | ZWĘŻKA NIESYMETR. 88,9/60,3x2,0mm L=90mm ZE STALI K.O. OH18N9 | | 0,31 | 0,62 |
| 11 | 2 szt. | KOLANO GŁADKIE 90° Dz=88,9x2,6mm R=1,5d ZE STALI K.O. OH18N9 | | 1,02 | 2,04 |
| 10 | 2x0,1 mb | RUROCIĄG Dz=6,3x2,0m ZE SZWEM ZE STALI K.O. OH18N9 | | 2,92 | 0,58 |
| 9 | 13,5 mb | RUROCIĄG Dz=88,9x2,6mm ZE SZWEM ZE STALI K.O. OH18N9 | | 5,62 | 75,9 |
| 8 | 2 szt. | KLAPA ZWROTNA DO ZABUDOWY POMIĘDZY KOŁNIERZAMI, DN80, TYP RSK | EBRO ARMATUREN WARSZAWA | ~18,0 | ~36,0 |
| 7 | 2 szt. | ZASUWA NOŻOWA TYPU EBES DN80 Z NAPĘDEM NAPĘDEM RĘCZNYM | EBRO ARMATUREN WARSZAWA | ~36,0 | ~72,0 |
| 6 | 2 szt. | PROWADNICA Z RURY OH18N9 OD ŁUGOŚCI OK. 7,0m – DOPASOWAĆ PODCZAS MONTAŻU | ZAKUP RYNKOWY | – | – |
| 5 | 2 kpl. | POMPA ZATAPIALNA OSADU NADMIERNEGO TYPU MF3340 WRAZ Z KOLANEM SPRZĘGAJĄCYM ORAZ GÓRNYM UCHWYTEM PROWADNIC Q=14 m³/h, H=2,60–3,90 m P2=0,56 kW, ROZR. BEZPOŚR., n=2565 obr./min. | PROD: ABS DOSTAWA: ABS POMPY Sp.z o.o. ul. Rydygiera 8 | 9,0 | 18,0 |
| 4 | 6 szt. | PODSTAWA PIONOWA TYPU "V" DLA ŻURAWIKA PRZENOŚNEGO ZK350 | PROD: ZUN BIOX 11–500 GIŻYCKO BOH.WESTERPLATTE 24 | 10,0 | 20,0 |
| 3 | 3 szt. | ŻURAWIK PRZENOŚNY TYPU ZK350 Z PODSTAWĄ UDŹWIG DO 350 kg, MAX. WYSIĘG 1200 mm | | 54,0 | 54,0 |
| 2 | 2 kpl. | KOMPLET ELEMENTÓW MOCOWANIA MIESZADŁA 100x100 mm ZE STALI NIERDZEWNEJ | PROD: ABS DOSTAWA: ABS POMPY Sp.z o.o. ul. Rydygiera 8 | – | – |
| 1 | 2 szt. | MIESZADŁO ZATAPIALNE TYPU RW 3034 A28/6EC MOC P1=2,8 kW, P2=4,1 kW, 400V, średnica wirnika ø300mm | | 57,0 | 114,0 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

## UWAGI:

- ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI: TT–04; TT–06;
- PODPORY RUROCIĄGÓW TECHNOLOGICZNYCH WG OPISU TECHNICZNEGO;
- POŁĄCZENIA KOŁNIERZOWE ZNAJDUJĄCE SIĘ W GRUNCIE ZABEZPIECZYĆ TAŚMĄ "DENSO";
- MOCOWANIE URZĄDZEŃ TECHNOLOGICZNYCH DO FUNDAMENTÓW WG DOSTAWCÓW URZĄDZEŃ;
- SKRÓTEM "TPS" OZPISANO TYPOWE PRZEJŚCIA SZCZELNE DLA STUDZIENEK KANALIZACYJNYCH DLA PRZEJŚĆ RUROCIĄGÓW PEHD I PVC;
- POMIARY PARAMETRÓW TECHNOLOGICZNYCH ORAZ WYTYCZNE MONITORINGU STANU PRACY URZĄDZEŃ WG SCHEMATU TECHNOLOGICZNEGO – RYS. TT–02;

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| BPBK SA. ul. Św. Leonarda 25–953 Kielce | Funkcja | Imię i Nazwisko | Nr uprawnień | Podpis |
| | Gł. Projektant | | | |
| | Projektował | mgr inż. K. Wróblewski | St 55/88 | |
| | Opracował | tech. Robert Gers | – | |
| | Sprawdził | mgr inż. Jerzy Sznajder | St–575/86 | |
| Temat (Obiekt) OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W WOJTYNIOWIE | | | Branża: technologiczna | Stadium: budowlano – wykonawczy |
| Nazwa rysunku REAKTOR SEKWENCYJNY AWAS–SBR – OB.3.1 i OB.3.2 – RZUT I PRZEKROJE | | | Skala: 1:50 | Data: 08.2005 |
| Zamawiający GMINA BLIŻYN 26–120 Bliżyn, ul. Kościuszki 79A | | | Nr rysunku: TT–05 | |

100 mm.