

Poz. 312

**UCHWAŁA  
PAŃSTWOWEJ KOMISJI WYBORCZEJ**

z dnia 21 marca 2016 r.

**w sprawie wzorów urn wyborczych**

Na podstawie art. 41a § 3 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. – Kodeks wyborczy (Dz. U. poz. 112, z późn. zm.<sup>1)</sup>) Państwowa Komisja Wyborcza uchwala, co następuje:

**§ 1.** Ustala się wzór urny wyborczej:

- 1) dla obwodu głosowania do 750 wyborców, w tym dla obwodu, w którym lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych, stanowiący załącznik nr 1 do uchwały;
- 2) dla obwodu głosowania powyżej 750 wyborców, stanowiący załącznik nr 2 do uchwały;
- 3) dla obwodu głosowania powyżej 750 wyborców, w którym lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych, stanowiący załącznik nr 3 do uchwały;
- 4) pomocniczej (przenośnej) dla obwodu głosowania w zakładzie opieki zdrowotnej i w domu pomocy społecznej, stanowiący załącznik nr 4 do uchwały.

**§ 2.** Detale konstrukcyjne urn wyborczych określone są w załączniku nr 5 do uchwały.

**§ 3.** Urny wyborcze, o których mowa w § 1:

- 1) pkt 2 i 3 – mogą być stosowane również w lokalach wyborczych w obwodach głosowania do 750 wyborców;
- 2) pkt 3 – mogą być stosowane również w lokalach wyborczych niedostosowanych do potrzeb wyborców niepełnosprawnych.

**§ 4.** W uzasadnionych przypadkach możliwe jest użycie urny wyborczej o innych rozmiarach niż określone w załącznikach nr 1–4 do uchwały.

**§ 5.** W obwodach głosowania utworzonych na polskich statkach morskich może być stosowana urna wyborcza, o której mowa w § 1 pkt 4, jeżeli umożliwi ona wrzucenie kart do głosowania przez wszystkich wyborców.

**§ 6.** Jeżeli w obwodach głosowania dla obywateli polskich przebywających za granicą nie będzie możliwości stosowania urn wyborczych, o których mowa w § 1 pkt 1–3, dopuszczalne jest stosowanie w tych obwodach jakiejkolwiek urny wyborczej wykonanej z przezroczystego materiału, z zastrzeżeniem że będzie ona spełniała warunki określone w art. 41a § 2 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. – Kodeks wyborczy oraz będzie zapewniała powagę głosowania.

**§ 7.** W przypadku zapełnienia urny wyborczej w trakcie głosowania i braku możliwości zapewnienia dodatkowej urny wyborczej spełniającej wymogi określone w załącznikach nr 1–4 do uchwały, § 6 stosuje się odpowiednio.

**§ 8.** Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 lipca 2016 r. i podlega ogłoszeniu.

Przewodniczący Państwowej Komisji Wyborczej: *W. Hermeliński*

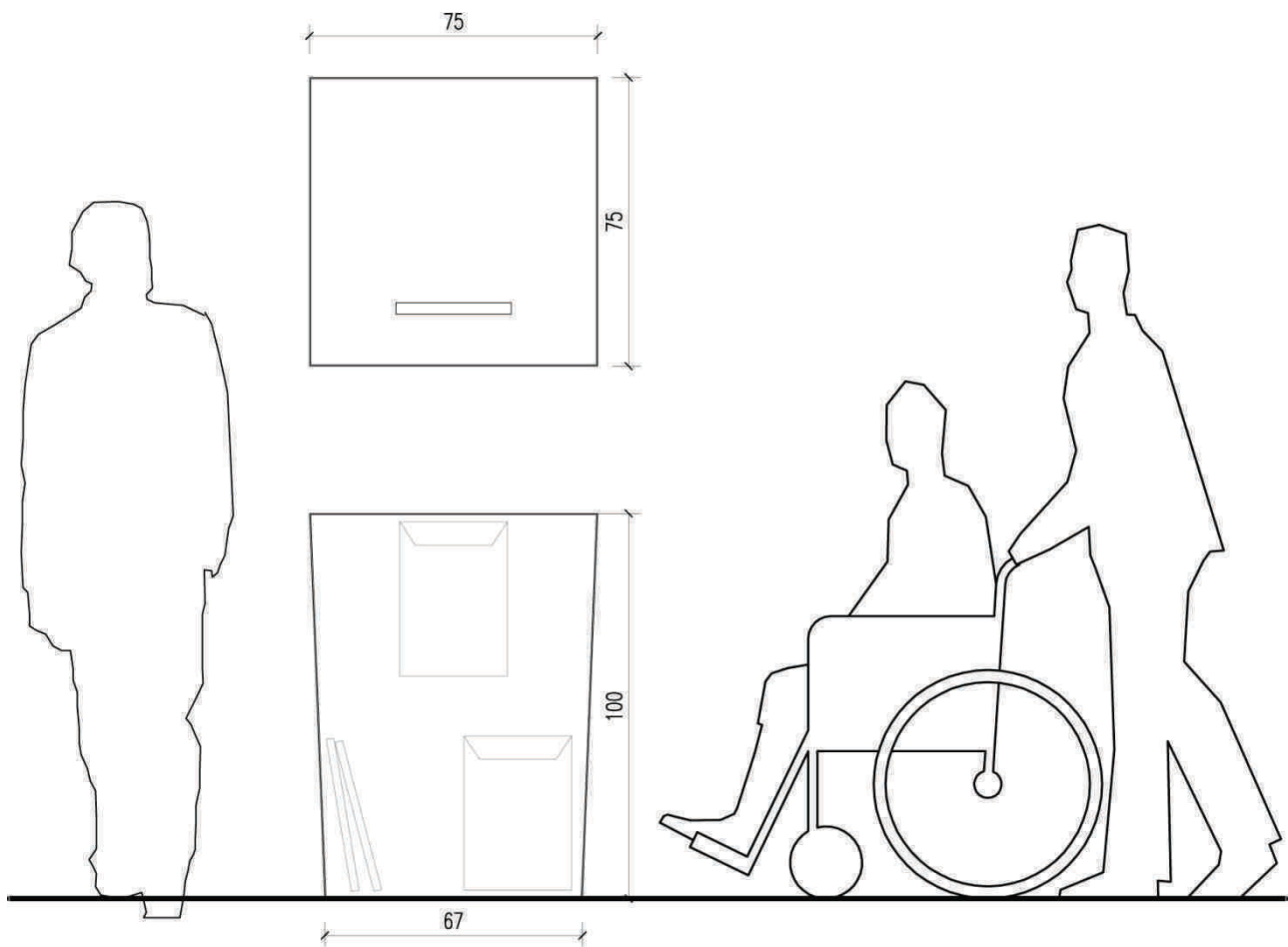
---

<sup>1)</sup> Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2011 r. poz. 134, 550, 588, 777, 881, 889, 1016 i 1281, z 2012 r. poz. 849, 951 i 1529, z 2014 r. poz. 179, 180 i 1072 oraz z 2015 r. poz. 1043, 1044, 1045, 1923 i 2281.

**Załącznik nr 1**

WZÓR URNY WYBORCZEJ DLA OBWODU GŁOSOWANIA DO 750 WYBORCÓW, W TYM DLA OBWODU,  
W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Pojemność urny (odliczając grubości ścian)  $V = 0,49 \text{ m}^3$ , założona grubość ścian: 3 mm



**POKRYWA**

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,  
dokładna technologia formowania wg wytycznych  
wykonawcy

**UCHWYTY**

meblowe, model do uzgodnienia,  
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia  
na etapie realizacji prototypu

**NAKRĘTKA**

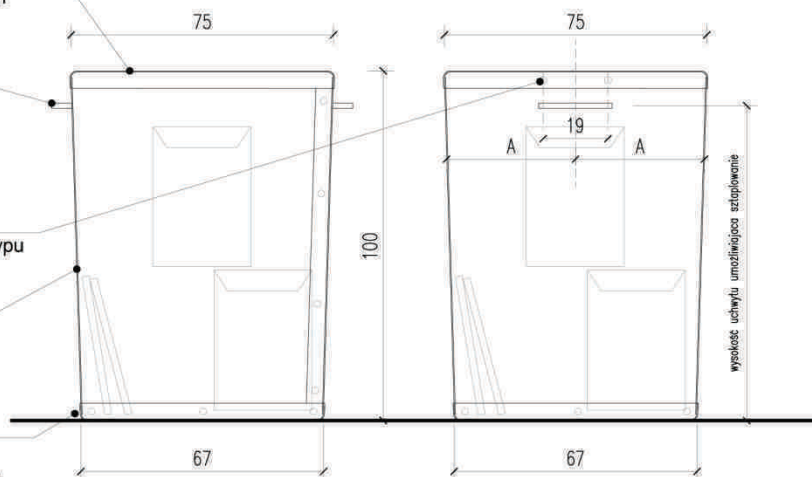
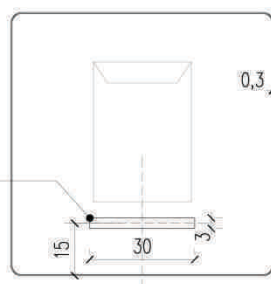
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**DNO**

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,  
dokładna technologia formowania wg wytycznych  
wykonawcy

**WIDOK URNY A-A****WIDOK URNY B-B****WIDOK POKRYWY URNY****OTWÓR WRZUTOWY**

wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,  
oszlifowane krawędzie

**RZUT ŚCIAN URNY**

założona grubość ścian 3 mm

**ŁĄCZENIE ŚCIAN**

nity niklowane z powłoką srebrną,  
dokładne parametry i sposób łączenia  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**ŚCIANA URNY**

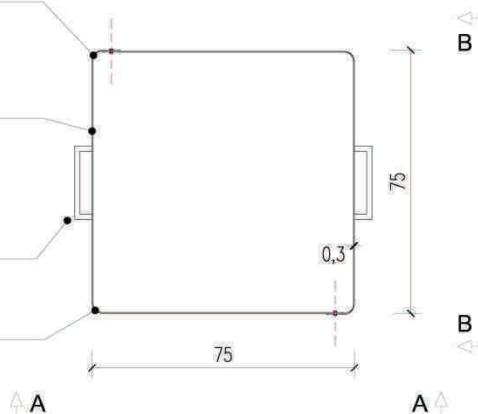
poliwęglan lity transparentny 3 mm,  
dokładne parametry materiału  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**UCHWYTY**

meblowe

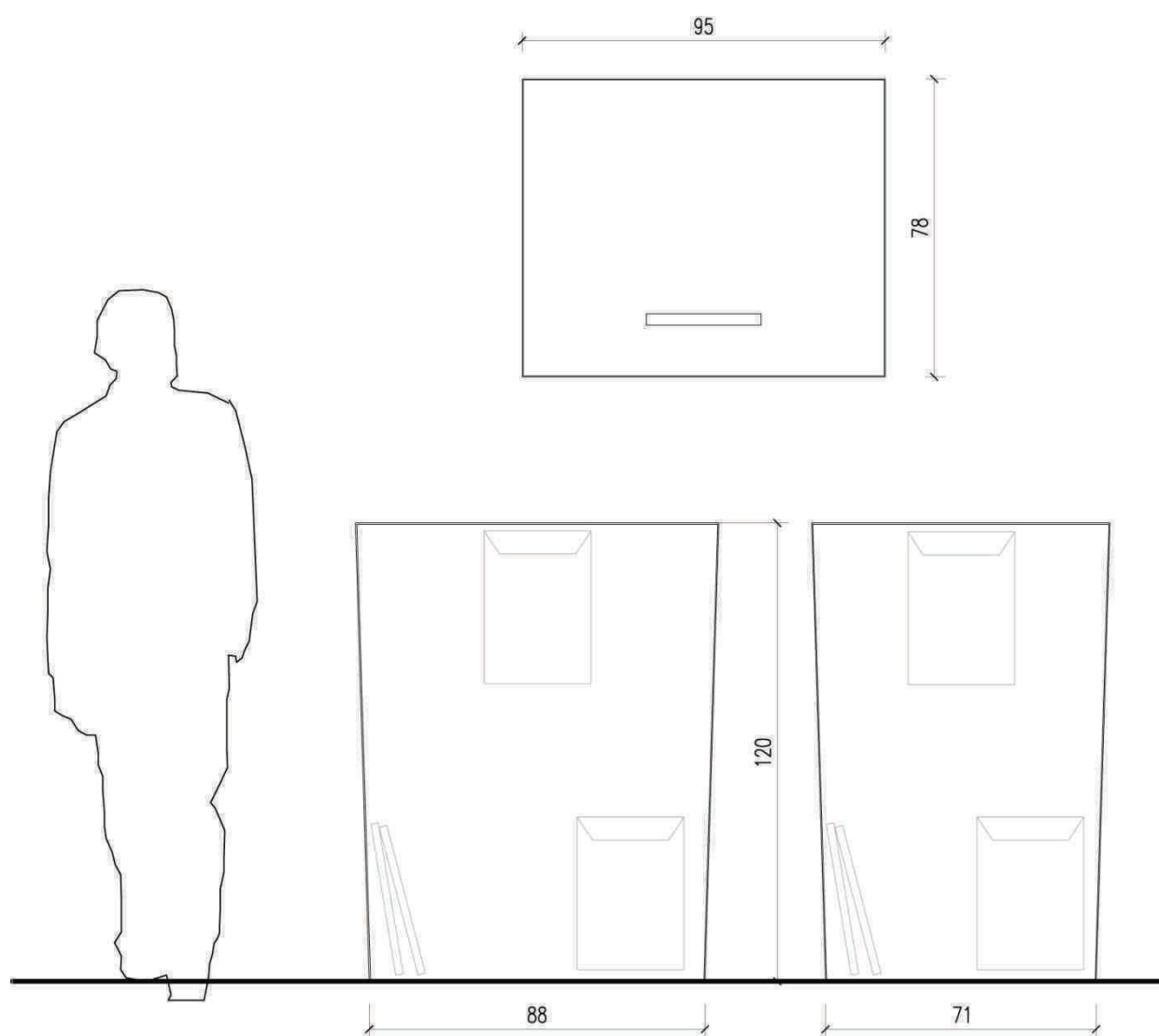
**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



WZÓR URNY WYBORCZEJ DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750 WYBORCÓW

Pojemność urny (odliczając grubości ścian)  $V = 0,81 \text{ m}^3$ , założona grubość ścian: 3 mm



**POKRYWA**

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,  
dokładna technologia formowania wg wytycznych  
wykonawcy

**UCHWYTY**

meblowe, model do uzgodnienia,  
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia  
na etapie realizacji prototypu

**NAKRĘTKA**

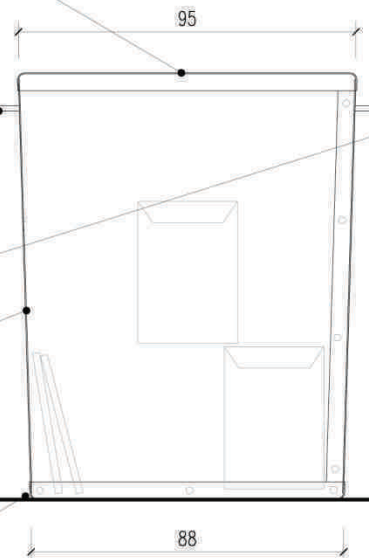
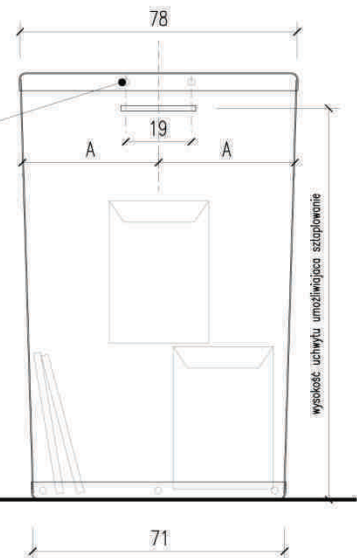
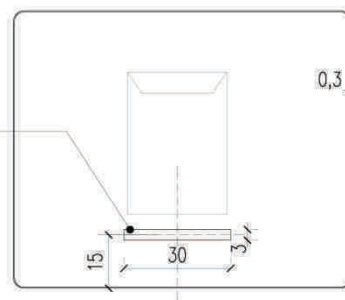
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**DNO**

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,  
dokładna technologia formowania wg wytycznych  
wykonawcy

**WIDOK URNY A-A****WIDOK URNY B-B****WIDOK POKRYWY URNY****OTWÓR WRZUTOWY**

wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,  
oszlifowane krawędzie

**ŁĄCZENIE ŚCIAN**

nity niklowane z powłoką srebrną,  
dokładne parametry i sposób łączenia  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**ŚCIANA URNY**

poliwęglan lity transparentny 3 mm,  
dokładne parametry materiału  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**UCHWYTY**

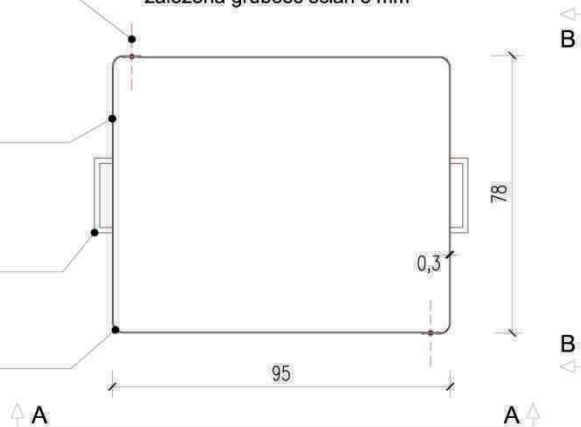
meblowe

**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

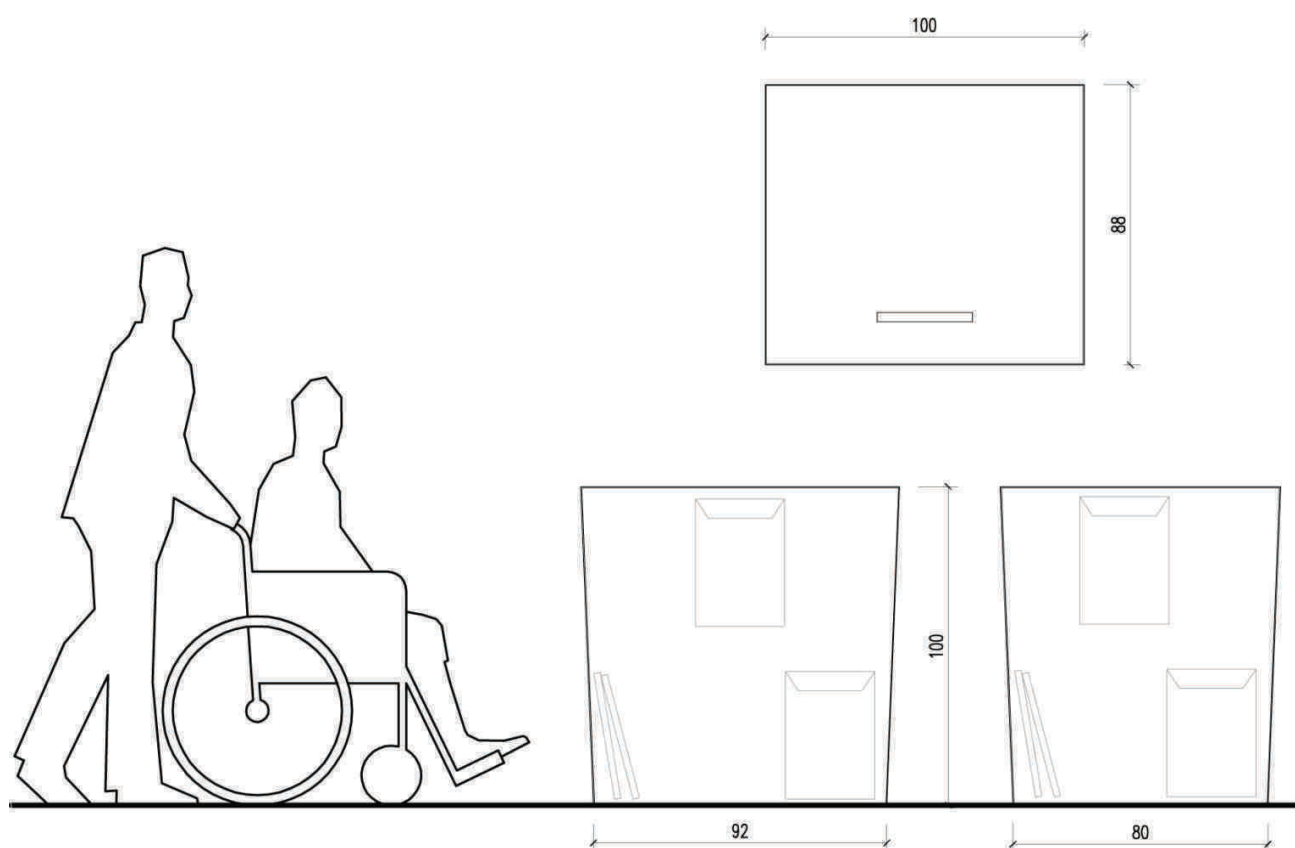
**RZUT ŚCIAN URNY**

założona grubość ścian 3 mm



WZÓR URNY WYBORCZEJ DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750 WYBORCÓW,  
W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Pojemność urny (odliczając grubości ścian)  $V = 0,8 \text{ m}^3$ , założona grubość ścian: 3 mm



**POKRYWA**

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,  
dokładna technologia formowania wg wytycznych  
wykonawcy

**UCHWYTY**

meblowe, model do uzgodnienia,  
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia  
na etapie realizacji prototypu

**NAKRĘTKA**

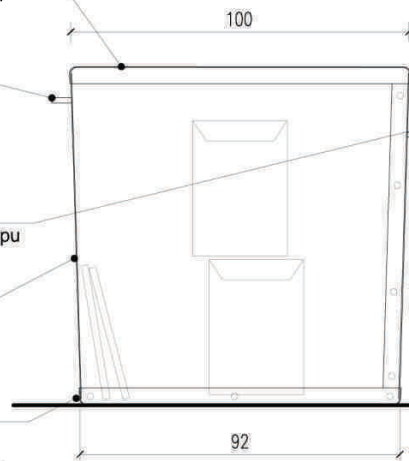
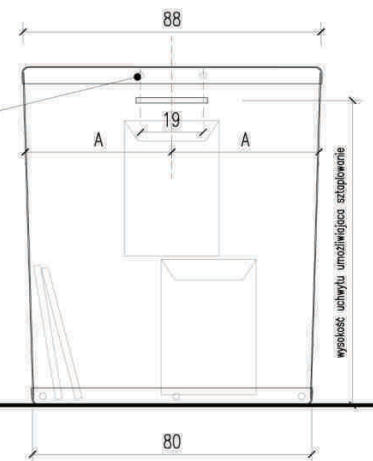
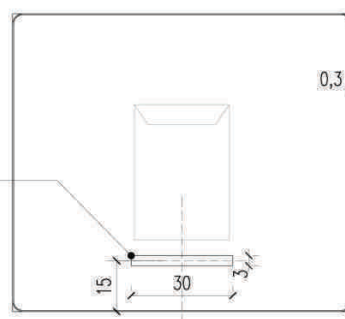
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**DNO**

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,  
dokładna technologia formowania wg wytycznych  
wykonawcy

**WIDOK URNY A-A****WIDOK URNY B-B****WIDOK POKRYWY URNY****OTWÓR WRZUTOWY**

wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,  
oszlifowane krawędzie

**RZUT ŚCIAN URNY**

założona grubość ścian 3 mm

**ŁĄCZENIE ŚCIAN**

nity niklowane z powłoką srebrną,  
dokładne parametry i sposób łączenia  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**ŚCIANA URNY**

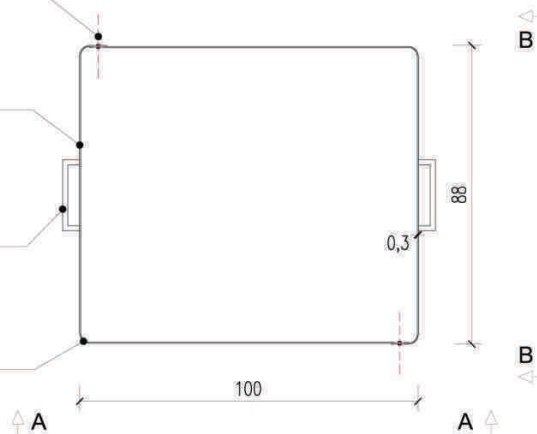
poliwęglan lity transparentny 3 mm,  
dokładne parametry materiału  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**UCHWYTY**

meblowe

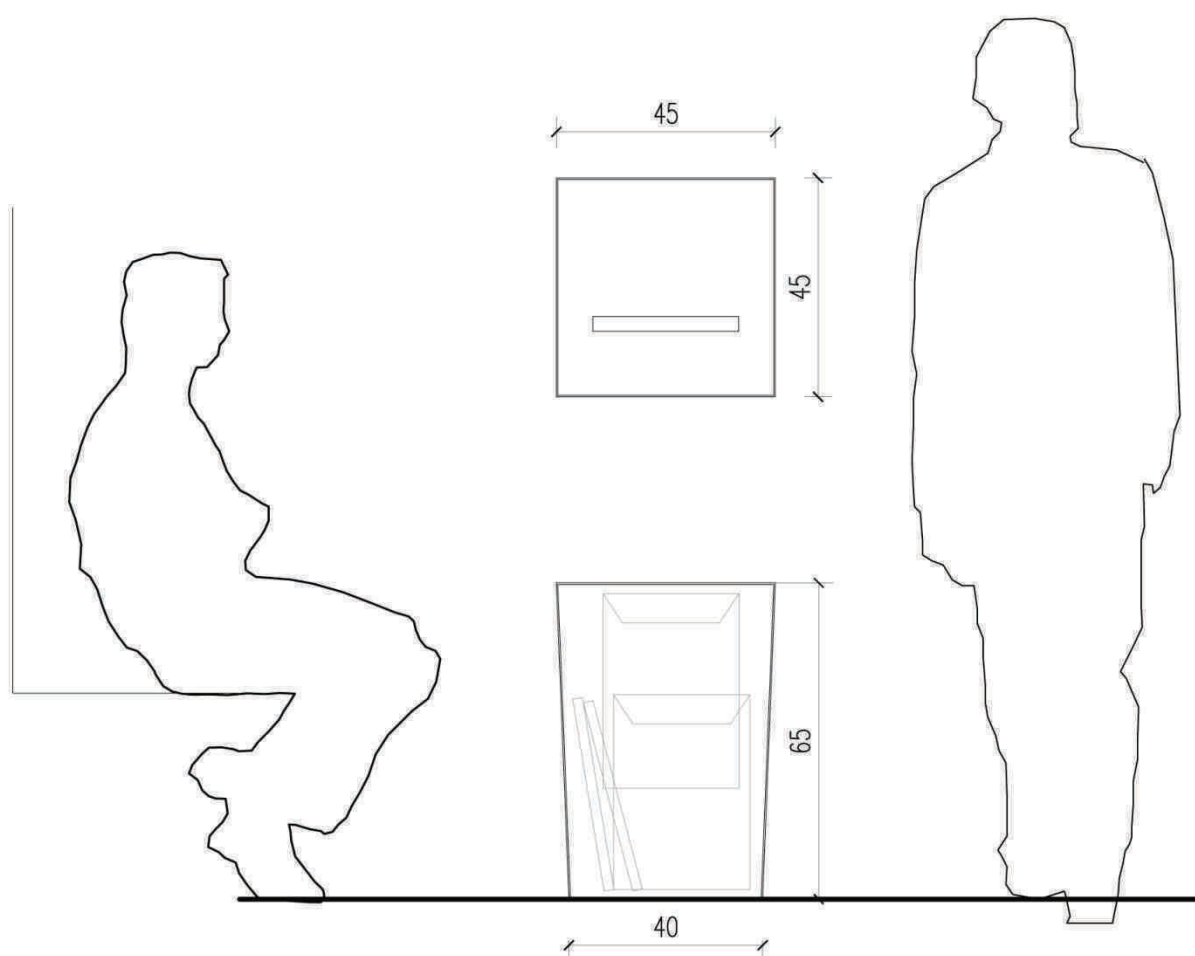
**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



WZÓR URNY WYBORCZEJ POMOCNICZEJ (PRZENOŚNEJ) DLA OBWODU GŁOSOWANIA  
W ZAKŁADZIE OPIEKI ZDROWOTNEJ I W DOMU POMOCY SPOŁECZNEJ

Pojemność urny (odliczając grubości ścian)  $V = 0,11 \text{ m}^3$ , założona grubość ścian: 3 mm



**POKRYWA**

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,  
dokładna technologia formowania wg wytycznych  
wykonawcy

**UCHWYTY**

meblowe, model do uzgodnienia,  
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia  
na etapie realizacji prototypu

**NAKRĘTKA**

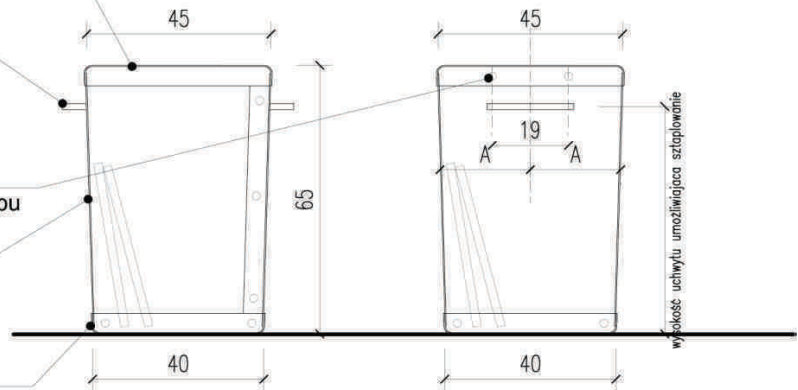
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**

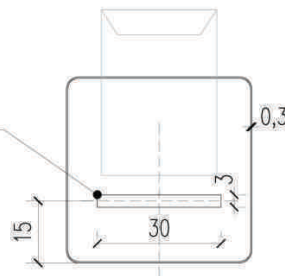
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**DNO**

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,  
dokładna technologia formowania wg wytycznych  
wykonawcy

**WIDOK URNY A-A****WIDOK URNY B-B****WIDOK POKRYWY URNY****OTWÓR WRZUTOWY**

wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,  
oszlifowane krawędzie

**RZUT ŚCIAN URNY**

założona grubość ścian 3 mm

**ŁĄCZENIE ŚCIAN**

nity niklowane z powłoką srebrną,  
dokładne parametry i sposób łączenia  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**ŚCIANA URNY**

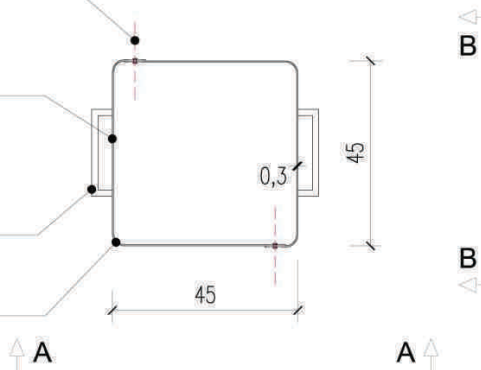
poliwęglan lity transparentny 3 mm,  
dokładne parametry materiału  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**UCHWYTY**

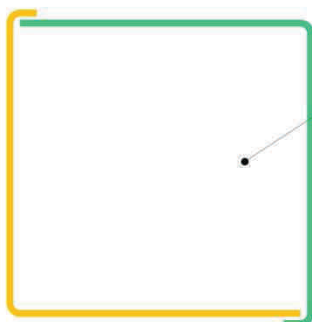
meblowe

**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



## DETALE KONSTRUKCYJNE URN WYBORCZYCH

ŚCIANY URNY WYBORCZEJ

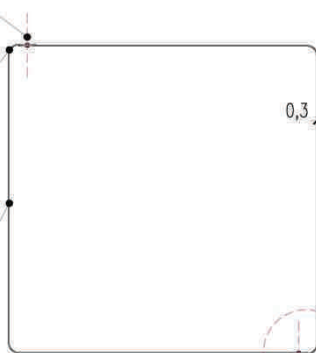
OGÓLNE ZAŁOŻENIE FORMY URNY  
montaż ścian z dwóch monolitycznych części

**ŁĄCZENIE ŚCIAN**  
nity niklowane z powłoką srebrną,  
dokładne parametry i sposób łączenia  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

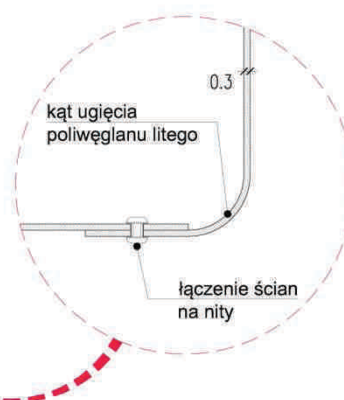
**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**  
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**ŚCIANA URNY**  
poliwęglan lity transparentny 3 mm,  
dokładne parametry materiału  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

## PRZEKRÓJ PRZEZ ŚCIANY URNY



## DETAL ŁĄCZENIA ŚCIAN



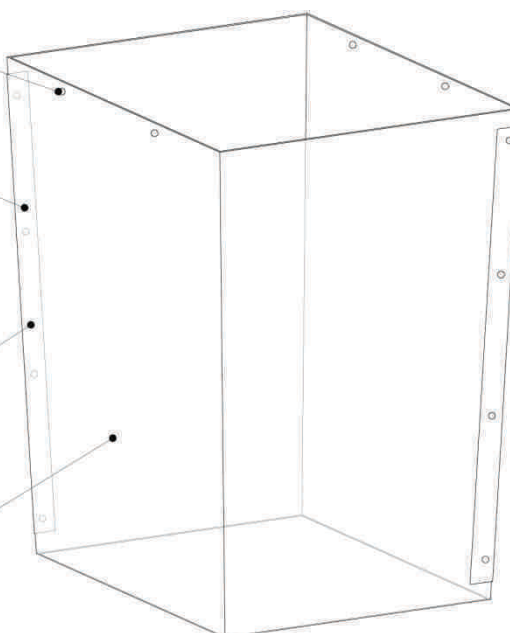
## SPOSÓB ŁĄCZENIA ŚCIAN / AKSONOMETRIA ( BEZ DNA I POKRYWY )

**OTWORY NA NAKRĘTKĘ**  
dokładniejsze rysunki w punkcie  
"detale uchwytów i plomb"

**ŁĄCZENIE ŚCIAN**  
nity niklowane z powłoką srebrną,  
dokładne parametry i sposób łączenia  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**  
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**ŚCIANA URNY**  
poliwęglan lity transparentny 3 mm,  
dokładne parametry materiału  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



## DNO URNY WYBORCZEJ

### DNO / WIDOK Z GÓRY

#### KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

#### DNO

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,  
dokładna technologia formowania wg wytycznych  
wykonawcy



### WIDOK DNA URNY

#### ŚCIANA URNY

poliwęglan lity transparentny 3 mm,  
dokładne parametry materiału  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

#### DNO

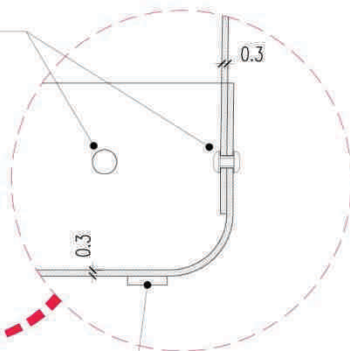
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej  
temperatury, dokładna technologia  
formowania wg wytycznych  
wykonawcy

#### KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

### DETAL ŁĄCZENIA DNA

łączenie dna ze ścianami  
na nity



#### PODKŁADKI MEBLOWE

filcowe do ustalenia  
na etapie realizacji  
prototypu

### SPOSÓB ŁĄCZENIA DNA / AKSONOMETRIA

#### DNO

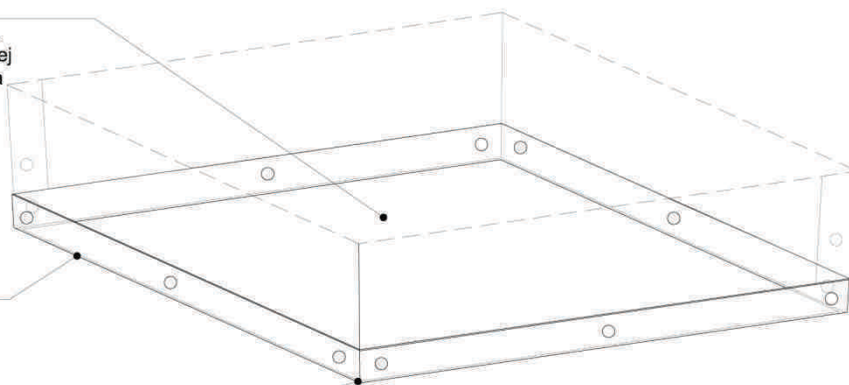
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej  
temperatury, dokładna technologia  
formowania wg wytycznych  
wykonawcy

#### ŁĄCZENIE DNA ZE ŚCIANĄ

nity niklowane z powłoką srebrną,  
dokładne parametry i sposób  
łączeniado ustalenia na etapie  
realizacji prototypu

#### KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



## POKRYWA URNY WYBORCZEJ

POKRYWA / WIDOK Z GÓRY

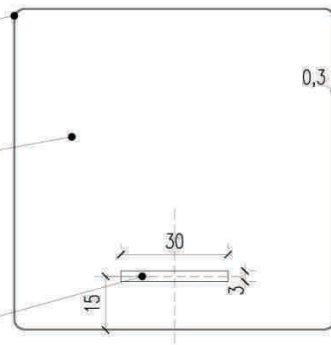
**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

**POKRYWA**

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,  
dokładna technologia formowania wg wytycznych  
wykonawcy

**OTWÓR WRZUTOWY**



WIDOK POKRYWY URNY

**POKRYWA**

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej  
temperatury, dokładna technologia  
formowania wg wytycznych  
wykonawcy

**ŚCIANA URNY**

poliwęglan lity transparentny 3 mm,  
dokładne parametry materiału  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DETAL POKRYWY

pokrywa z  
poliwęglanu litego

**OTWÓR NA NAKRĘTKĘ  
NAGWINTOWANY**

dokładniejsze rysunki w punkcie  
"detale uchwytów i plomb"

0.3

POKRYWA / AKSONOMETRIA

**POKRYWA**

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,  
uformowany pod wpływem wysokiej  
temperatury, dokładna technologia  
formowania wg wytycznych  
wykonawcy

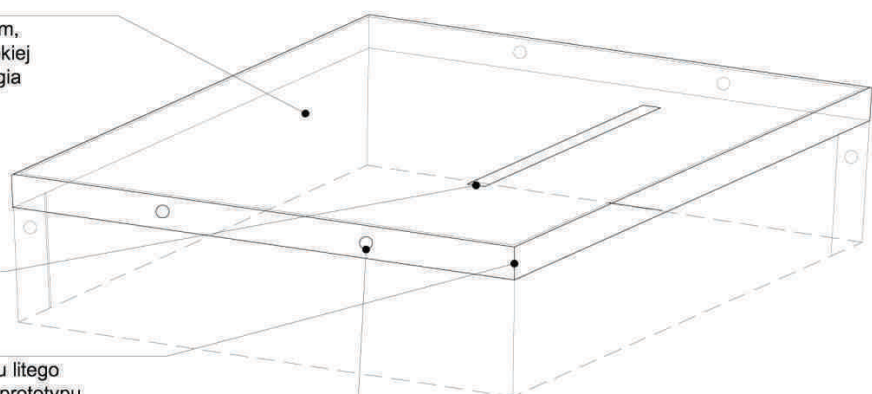
**OTWÓR WRZUTOWY**

**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego  
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

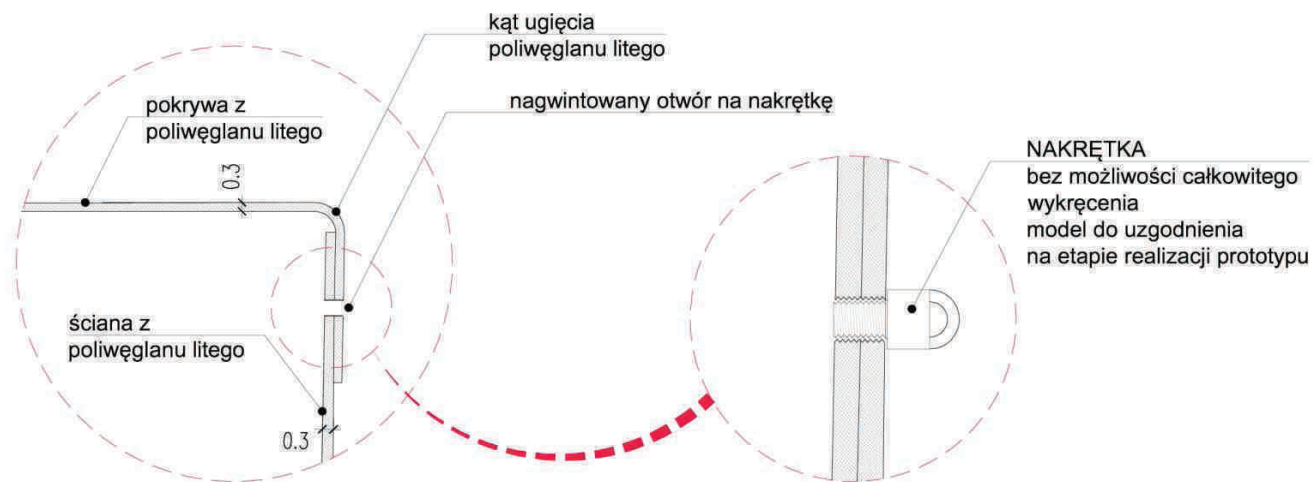
**OTWORY NA NAKRĘTKI**

dokładniejsze rysunki w zakładce  
detale uchwytów i plomb



## UCHWYTY, ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBY

### ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBA



### UCHWYTY / AKSONOMETRIA

UCHWYTY  
meblowe

#### RODZAJE UCHWYTÓW MEBLOWYCH

